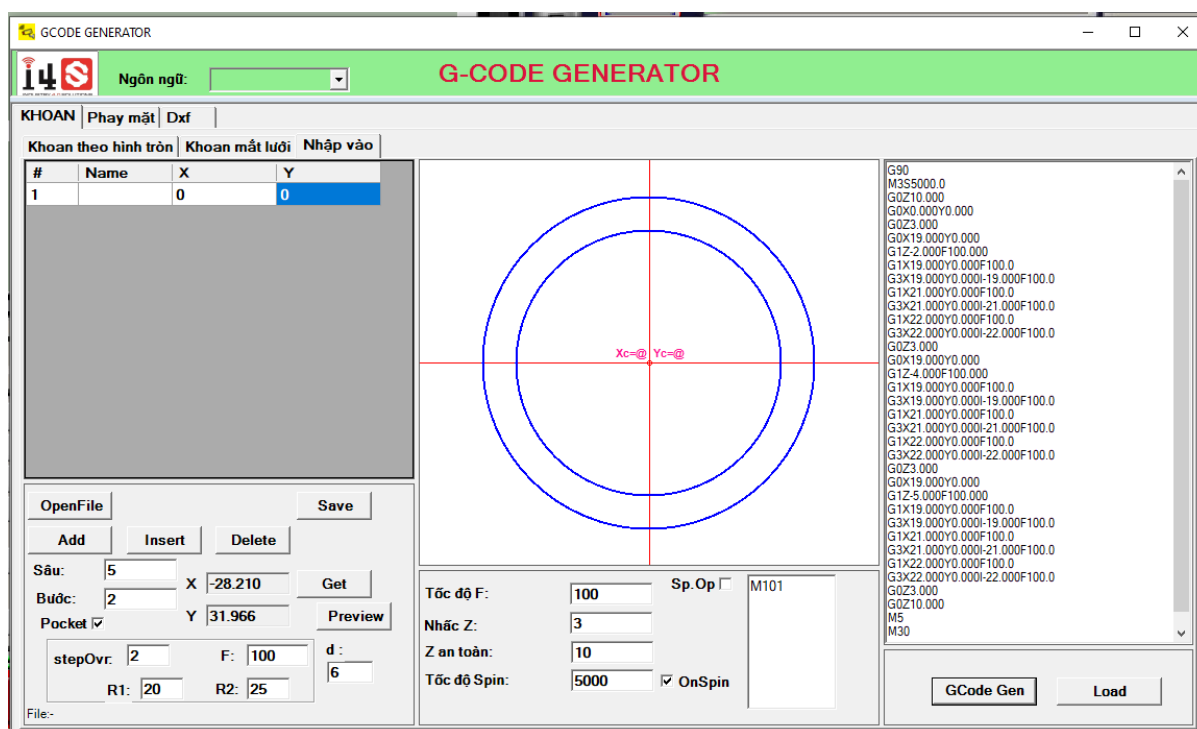


CÔNG CỤ TẠO GCODE NHANH

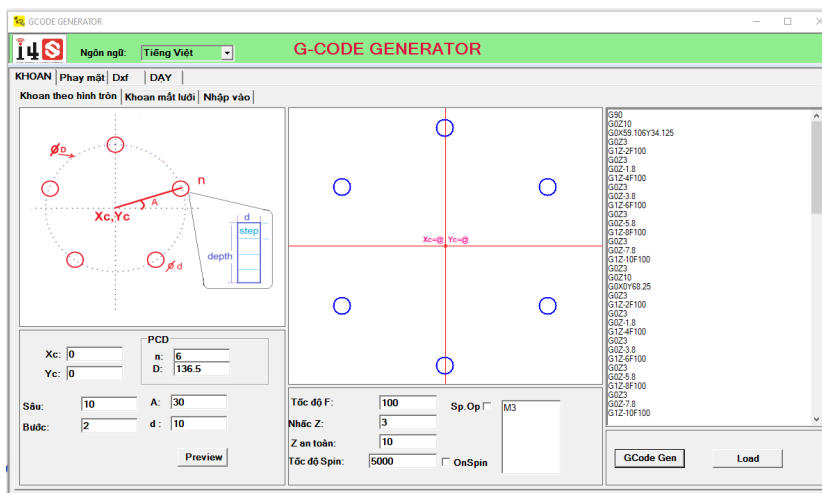


Contents

1. Giới thiệu Công cụ tạo Gcode nhanh trong Mach3:	2
2. Các chức năng có trong "Gcode Generator":	3
2.1 Phân bố lỗ khoan trên một đường tròn:	3
2.2 Phân bố lỗ khoan theo hình mắt lưới	4
2.3 Phân bố lỗ khoan theo file csv hoặc dxf hoặc nhập vị trí từ bàn phím.	5
2.4 Phay lỗ tròn.	6
2.5 Phay mặt.	7

1. Giới thiệu Công cụ tạo Gcode nhanh trong Mach3:

Gcode Generator là một plugin do I4S phát triển nhằm xuất Gcode nhanh ngay trong Mach3 mà không cần phần mềm CAM.



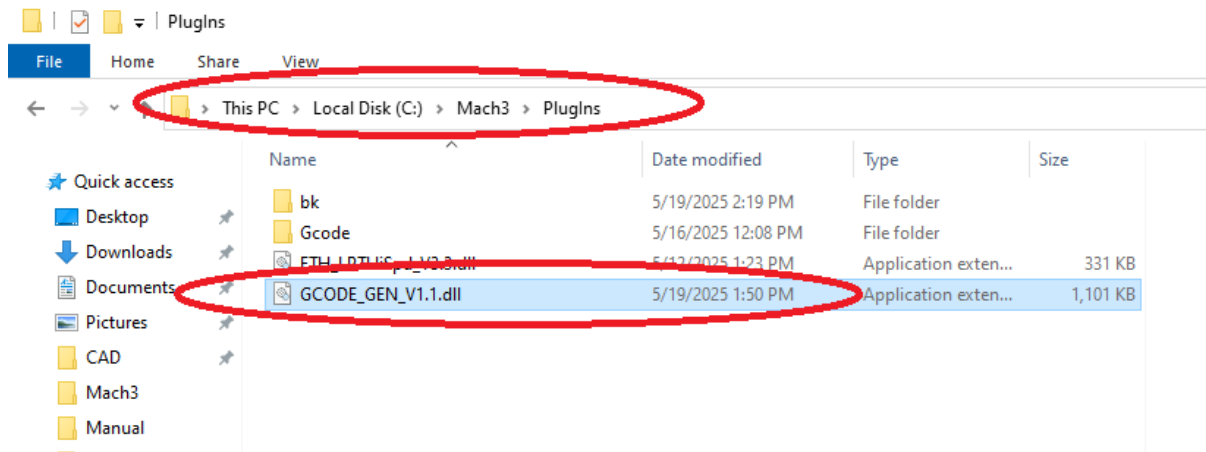
Cài đặt: vào đường dẫn: <https://i40solutions.net/document/m3link.html>

Tải 2 file dll bên dưới về:

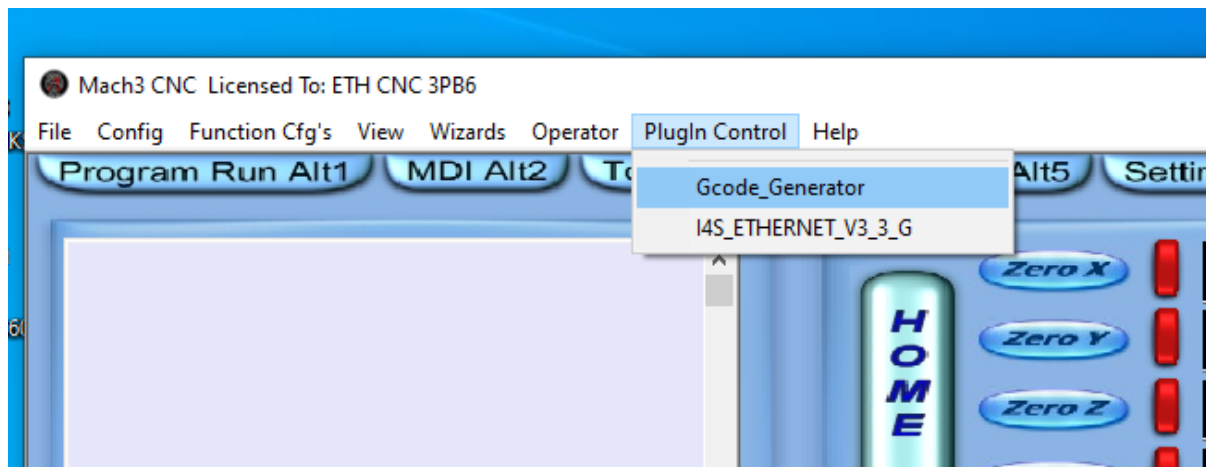
PDF Hướng dẫn cài ----->>>>> [PDF hướng dẫn cài nhanh](#)
 PDF Quick_guide ----->>>>> [QUICK GUIDE PDF](#)
 ----->>>>>
 Download----->>>>> [DOCUMENTS](#)
 ----->>>>> [Cách lưu dòng lệnh khi mất điện](#)
 Download----->>>>> [Plugin 31_C\(Upgrade for V31_B\)](#)
 Download----->>>>> [Plugin 3.2_C\(HiSpeed\)](#)
 Download----->>>>> [Plugin 3.3\(HiSpeed\)](#)
 Download----->>>>> [GCODE GENERATOR V1.1](#)
 Hướng Dẫn (Manual)----->>>>> [Hướng Dẫn GCODE GENERATOR V1.1 \(Manual\)](#)
 Download----->>>>> [Remote Example Code](#)
 Download----->>>>> [Remote APP](#)
 Download----->>>>> [Plugin 40_D](#)
 Download----->>>>> [K100 Plugin 40](#)
 PDF ----->>>>> [Hướng Dẫn Tay Quay Digital](#)
 Download----->>>>> [DINH VI CAMERA](#)
 Download----->>>>> [MACH3 RECORDER](#)

Trước tiên cần tải Plugin Eth_lpt_V3.3(G).dll vào thư mục C:/Mach3/Plugins , sau đó mở mach3 lên và tắt mach3.

Tiếp đến tải plugin GCODE_GEN_V1.1.dll vào thư mục C:\Mach3\Plugins



Sau đó mở phần mềm mach3, sẽ có menu dẫn đến công cụ như trong hình

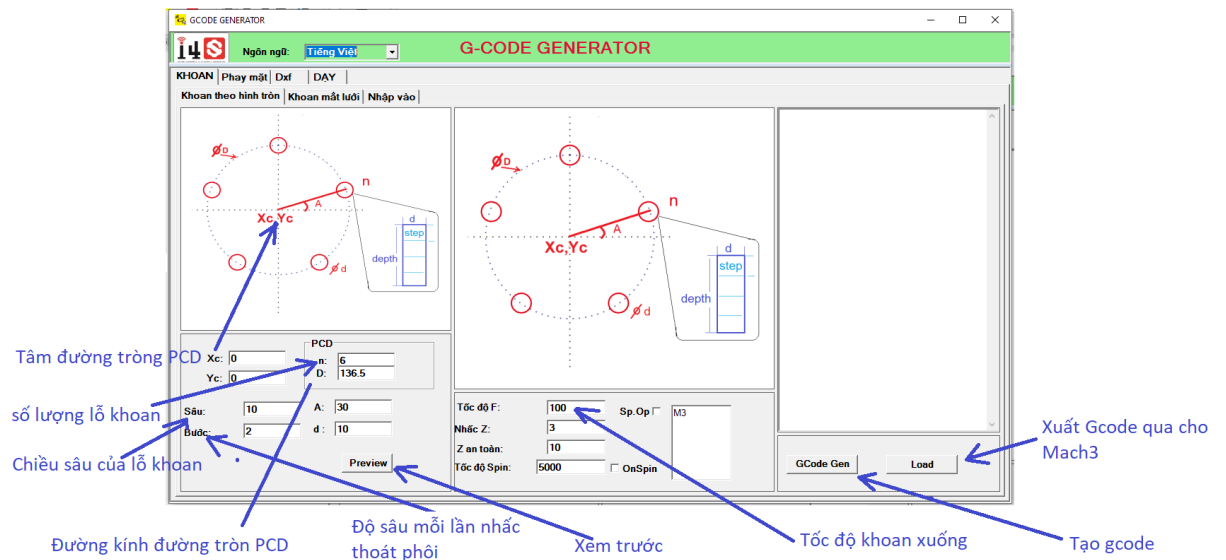


Lưu ý: Chỉ mở được plugin này sau khi đã kết nối với mạch Mach3 Ethernet, vui lòng xem file hướng dẫn kết nối board mach3 ethernet với máy tính.

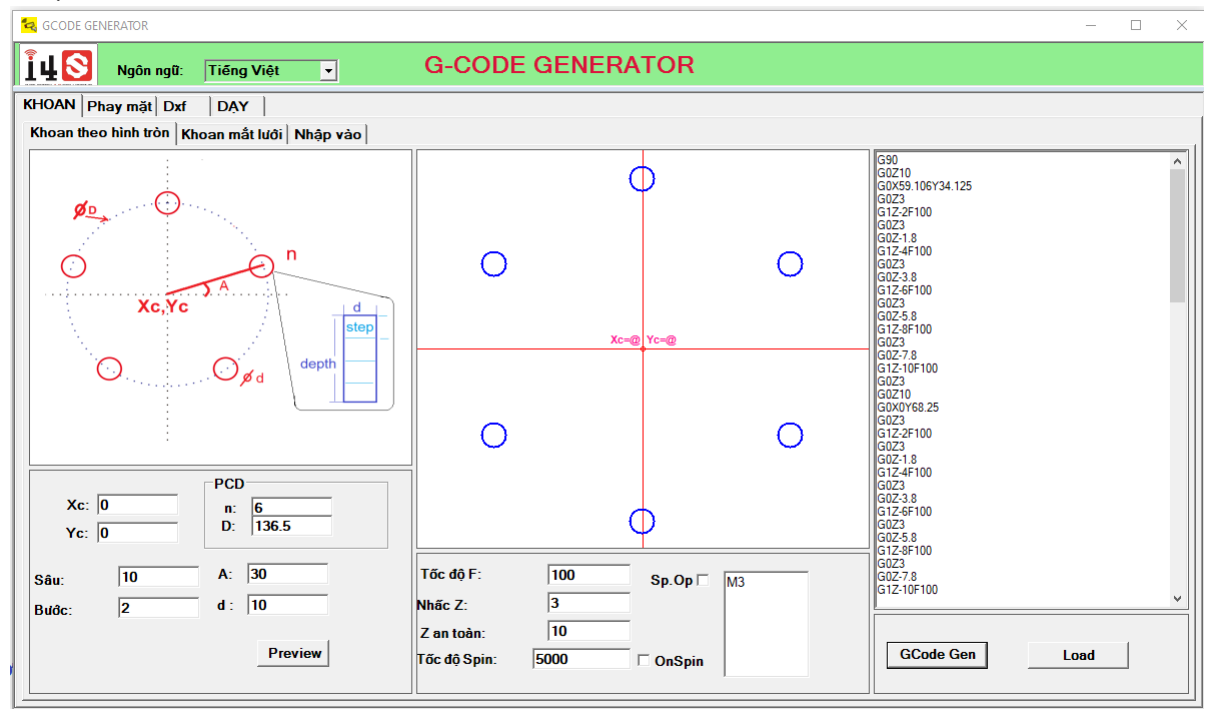
2. Các chức năng có trong “Gcode Generator”:

2.1 Phân bố lỗ khoan trên một đường tròn:

Khi chúng ta cần khoan nhiều lỗ khoan và các lỗ khoan đó phân bố trên một đường tròn đồng tâm(hay còn gọi là đường tròn PCD) thì công cụ này giúp chúng ta nhanh chóng tạo ra các lỗ khoan với số lượng và chiều sâu tùy chỉnh được.

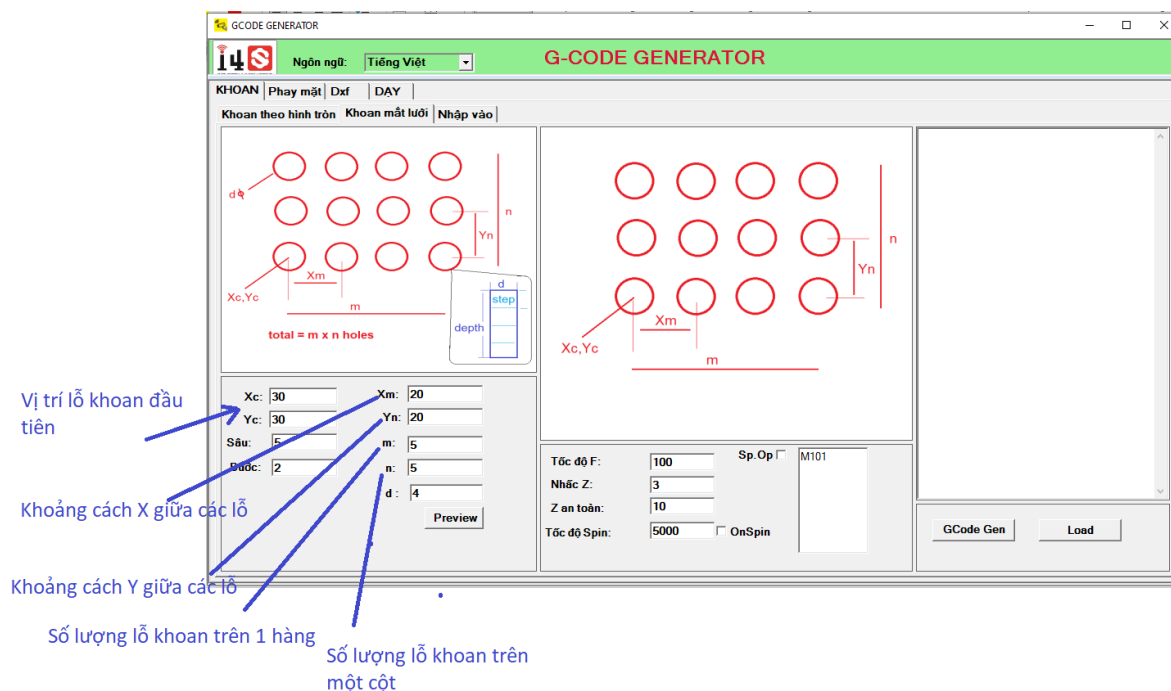


Ví dụ:

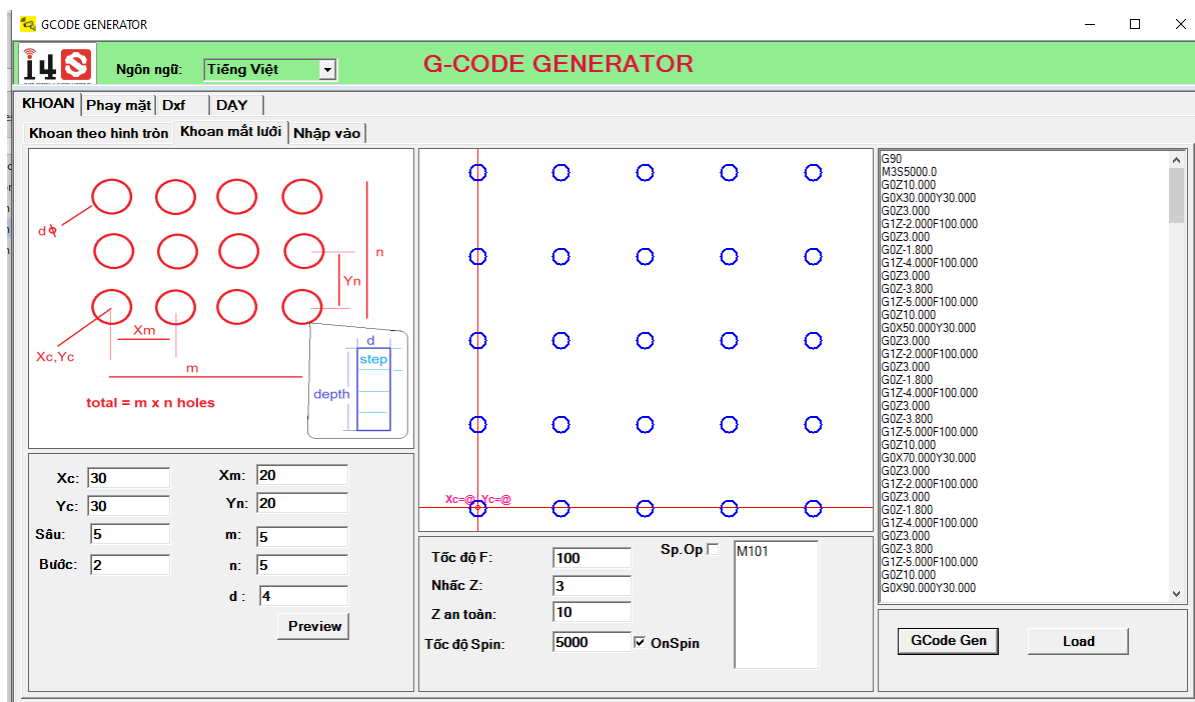


2.2 Phân bố lỗ khoan theo hình mắt lưới

Khi cần khoan nhiều lỗ khoan có bố trí theo hàng và cột, ta dùng công cụ khoan theo hình mắt lưới.



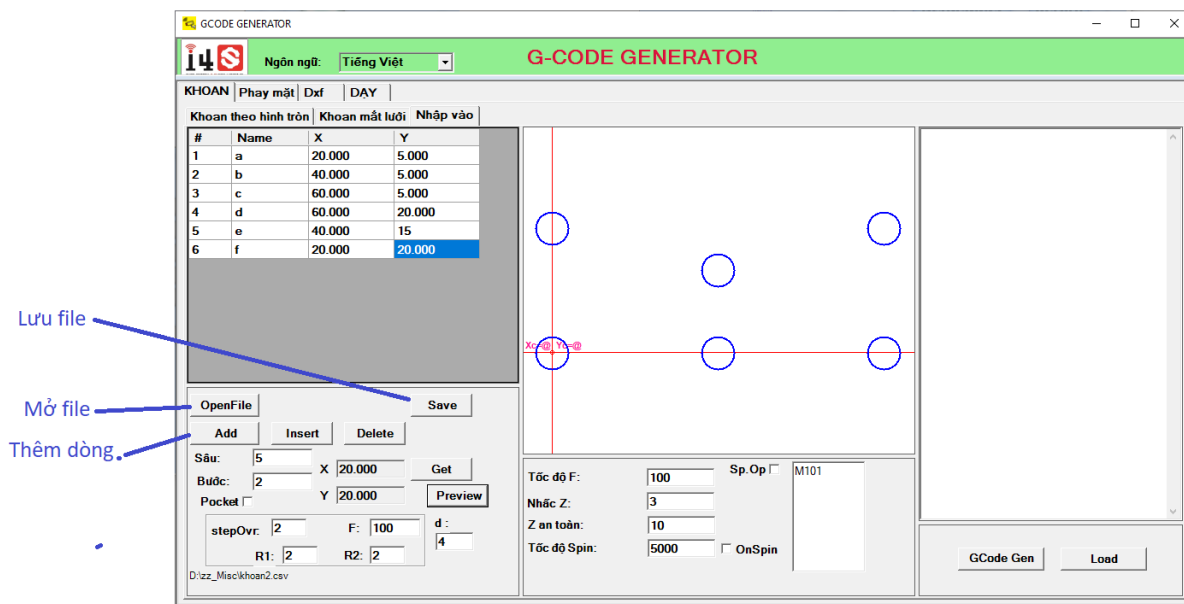
Ví dụ:



2.3 Phân bố lỗ khoan theo file csv hoặc dxf hoặc nhập vị trí từ bàn phím.

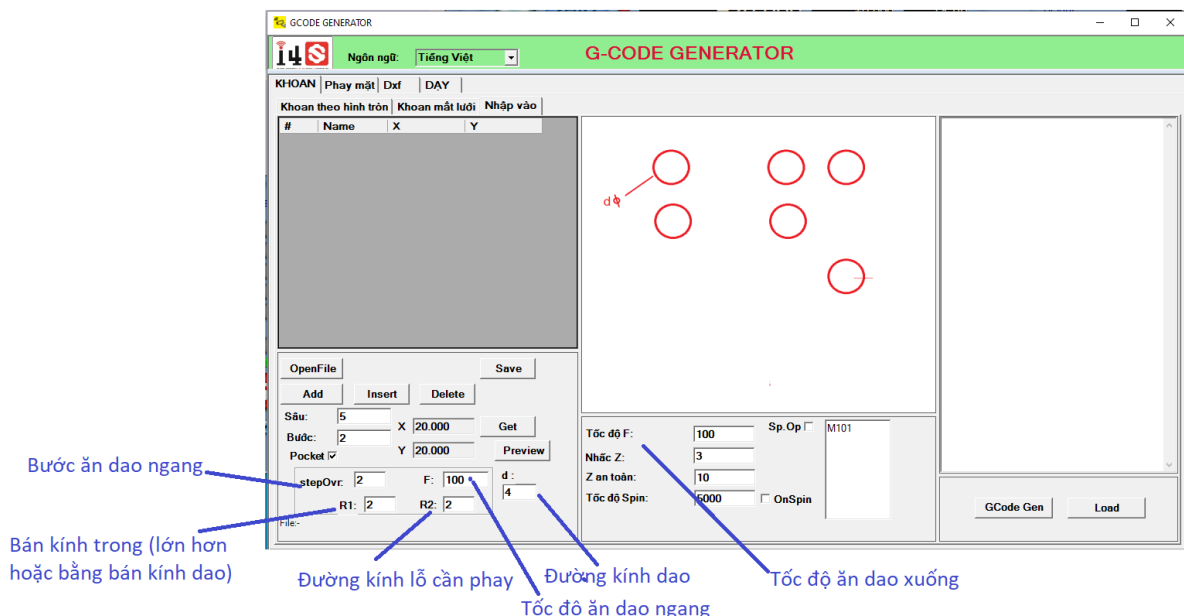
Khi cần khoan lỗ tại vị trí bất kỳ, chúng ta có thể điền tọa độ của vị trí cần khoan vào ô tọa độ và cài các thông số độ sâu, tốc độ, chương trình sẽ tạo các chu trình khoan tại các vị trí đó.

Hoặc chúng ta có thể mở file (.csv), hoặc file dxf. Trong trường hợp file dxf, các vị trí lỗ khoan chính là tất cả các vị trí đường tròn có trong file dxf.



2.4 Phay lỗ tròn.

Khi cần phay lỗ tròn (dạng lỗ bậc đạn), ta sử dụng công cụ pocket.



Ví dụ:

G-CODE GENERATOR

Ngôn ngữ: Tiếng Việt

KHOAN | Phay mặt | Dxf | DAY

Khoan theo hình tròn | Khoan mắt lưới | Nhập vào

#	Name	X	Y
1	a	20.000	5.000
2	b	40.000	5.000
3	c	60.000	5.000
4	d	60.000	20.000
5	e	40.000	15
6	f	20.000	20.000

OpenFile | Add | Insert | Delete | Save

Sâu: 5 X 20.000 Y 20.000

Bước: 2

Pocket ☒

stepOvr: 2 F: 100 d: 4

R1: 2 R2: 5

Tốc độ F: 100 Sp. Op ☐ M101

Nhấc Z: 3

Z an toàn: 10

Tốc độ Spin: 5000 ☐ OnSpin

GCode Gen Load

2.5 Phay mặt.

Khi chúng ta cần phay phẳng mặt phôi, chúng ta có thể dùng công cụ phay mặt.

G-CODE GENERATOR

Ngôn ngữ: Tiếng Việt

KHOAN | Phay mặt | Dxf | DAY

Vuông | Tròn | Any

Step

Xc, Yc

Lx, Ly

Xc: 30 Lx: 20

Yc: 30 Ly: 20

Sâu: 5

Bước: 0.5

Bước ngang: 2

d: 4

Flipped ☐

Preview

Tốc độ xuống: 200 Plunge Feedrate: 100

Nhấc Z: 3

Z an toàn: 10

Tốc độ Spin: 5000 ☐ OnSpin

GCode Gen Load

Vị trí bắt đầu

Tổng độ sâu

Bước ăn theo chiều sâu

Tổng chiều dài X

Tổng chiều dài Y

Mỗi lần ăn dao ngang (bước ngang)

----END----